



Un système d'impression directe innovant réduit les délais de production industrielle

Application industrielle spécialisée

La firme EICHE, de son nom complet Klaus Eiche Diamantwerkzeuge GmbH, est un producteur réputé de lames de scie et mèches en diamant. Sa gamme comprend des disques pour affûter et forer le béton, l'asphalte, les pavés et la céramique. Par une technique de fonte unique, EICHE est désormais capable de fabriquer des lames de scie robustes assurant des performances exceptionnelles et rencontrant une faible résistanceperformance.

Outre son assortiment étendu de produits, EICHE fabrique aussi des disques pour d'autres marques. La surface en acier de chaque disque est alors dotée de leur logo et des informations techniques requises, entre autres l'épaisseur, le diamètre du disque et l'application correspondante.

Une solution innovante pour une impression directe

EICHE utilisait autrefois une technologie d'impression à partir de solvants pour coller des indications sur les lames en acier. Mais cet étiquetage était une étape supplémentaire au processus de production, chronophage et grosse consommatrice de main-d'œuvre, qui plus est. Avant de pouvoir être collés sur les disques de scie, les labels devaient en effet être imprimés, durcis, stratifiés et découpés.

Pour optimiser ce processus de production, EICHE a sollicité Ricoh. Le spécialiste en impression a remplacé la technologie d'impression utilisée jusqu'alors par son imprimante à plat Ricoh ProTM TF6250 UV. De ce fait, la firme EICHE est désormais en mesure d'imprimer directement des illustrations en couleur et de haute qualité sur la surface des disques et lames de scie. Bref : la solution innovante de Ricoh pour impression directe permet à EICHE de gagner non seulement du temps, mais aussi de l'argent.

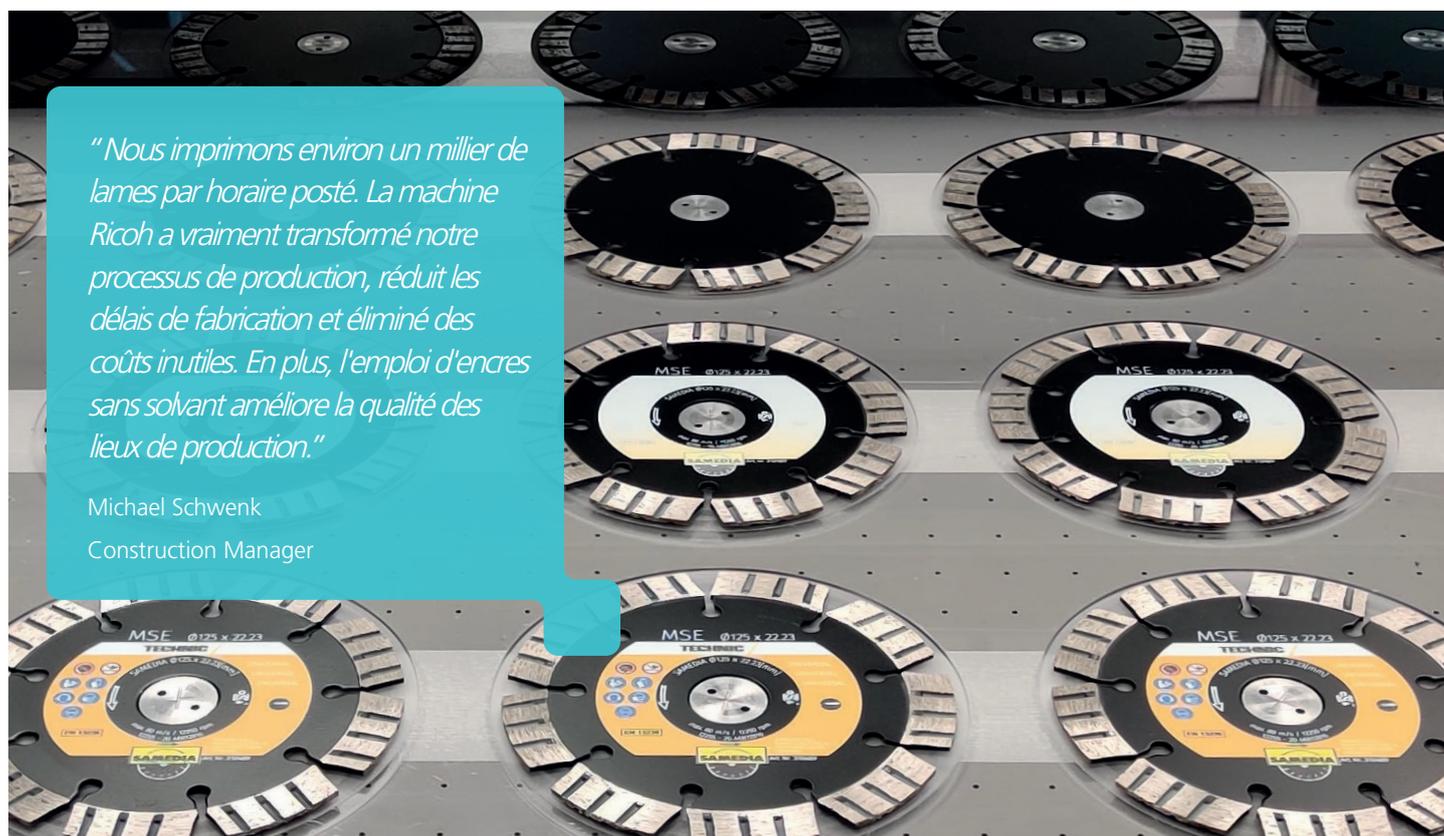


Grâce à cette solution d'impression directe, le processus de fabrication a éliminé d'un seul coup **4** étapes intermédiaires.

"L'imprimante Pro TF6250 UV a accéléré notre processus de finition. Nous l'utilisons pour imprimer directement des illustrations en couleur sur les lames de scie en acier. C'est maintenant un processus intégré. Les impressions sont superbes et adhèrent parfaitement à la surface métallique."

Michael Schwenk
Construction Manager

RICOH
imagine. change.



“ Nous imprimons environ un millier de lames par horaire posté. La machine Ricoh a vraiment transformé notre processus de production, réduit les délais de fabrication et éliminé des coûts inutiles. En plus, l'emploi d'encres sans solvant améliore la qualité des lieux de production.”

Michael Schwenk
Construction Manager

Une machine compacte

L'imprimante à plat Pro TF6250 UV est en effet capable d'imprimer directement des représentations graphiques sur une multitude de surfaces, notamment le bois, le métal et le verre, ainsi que de matériaux destinés à la présentation, comme les panneaux acryliques, Forex et Dibond. Les encres UV spécialement développées à cette intention par Ricoh sont parfaites pour les applications requises par EICHE, autorisent un large choix de couleurs et garantissent des qualités d'adhérence exceptionnelle.

L'imprimante Pro TF6250 UV de Ricoh a été installée à côté de la chaîne de production principale d'EICHE. La machine, inamovible, est toutefois étonnamment compacte et n'a besoin que de 2,5 x 1,3 m de surface au sol. Contrairement à l'ancien système d'étiquetage à base de solvants, cette imprimante à plat n'a besoin d'aucun dispositif de ventilation ni de place supplémentaire pour les opérations de durcissement, découpage, laminage et collage.

Une procédure simple et unifiée

L'appareil Ricoh Pro TF6250 UV installé chez EICHE a reçu un support sous vide conçu sur mesure, capable de retenir jusqu'à 72 lames de scie. L'imprimante gère 5 couleurs en un passage et n'a besoin que de 2 minutes pour imprimer des illustrations en haute définition sur la totalité des 72 lames. Le processus en 5 couleurs permet néanmoins à EICHE d'imprimer des illustrations en blanc ou sur un arrière-plan blanc.

L'imprimante Pro TF6250 UV a fondamentalement changé le processus de production jusqu'alors suivi par EICHE. La firme l'utilise aujourd'hui pour réaliser des impressions de 1000 lames par heures postées. En imprimant directement sur les disques en acier, EICHE a considérablement réduit ses temps de production et ses coûts. La qualité d'impression est excellente et contribue à la renommée d'EICHE envers sa clientèle.